

フルオート色彩選別機

イーエーシー

SCS-16EH



「色彩選別機は進化する」
時代はシロクロからカラーへ



カラーセンサー&
ツインカメラ 搭載!

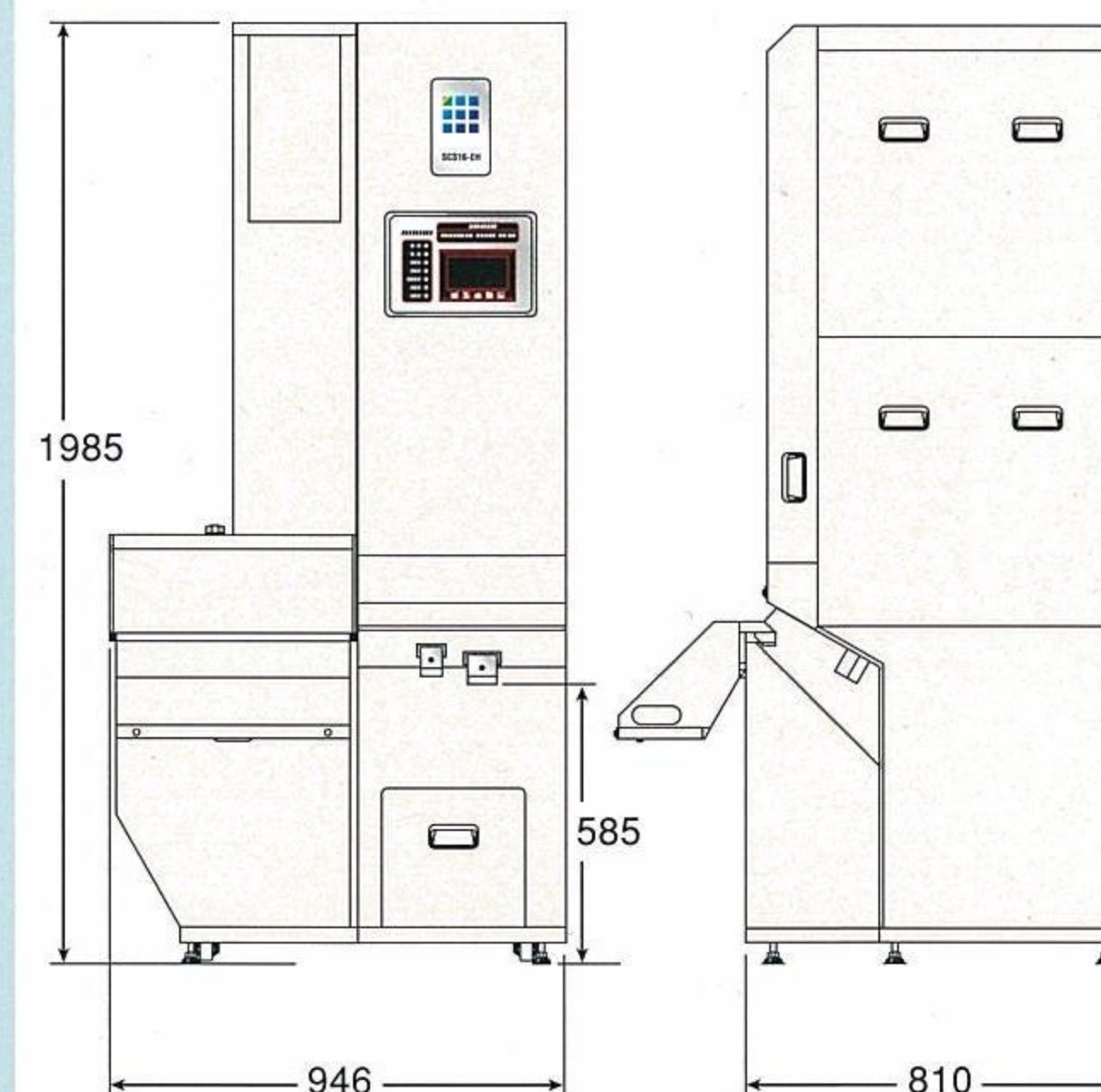
ガラス選別機能付

仕様

名 称	フルオート色彩選別機
型 式 名	SCS-16EH
セ ン サ ー	カラーセンサー×1個 CCDカメラ×前1個・後1個
チャンネル 一次選別	満シュート 12本
構 成 二次選別	満シュート 4本
選 別 対 象 穀 物	白米、玄米、もち米
選 別 対 象	着色粒、異種穀粒、異物(石)、ガラス、乳白米、青米
選 別 モ ー ド	ヤケ打ち、シラタ打ち、ヤケ・シラタ同時打ち うるち打ち、良品打ち
質 量 (kg)	198
白米処理能力 (kg/h)	600 注1 ~1000
玄米処理能力 (kg/h)	360 注2 ~1000
定 格 電 源 電 圧	AC100V (50/60Hz)
消 費 電 力 (Kw)	0.5
エア圧力範囲 (Mpa)	0.2~0.3
使 用 環 境	周囲温度: 0~40℃ 相対湿度: 85%以下 (結露なきこと)
サーキットブレーカー	電源
サ ー マ ル	フィーダー、昇降機
ヒ ュ ー ズ	温度ヒューズ
安 全 ス イ ッ チ	サーモスタット
標 準 装 備	エアレギュレーター
別 売 品	エアコンプレッサー 2.2Kw以上推奨 エアードライヤー 空気量500ℓ以上 集塵機 0.75Kw以上推奨 エアガン

注1 不良混入率0.5%に於ける処理能力を表しています
注2 不良混入率5.0%に於ける処理能力を表しています
※処理能力は原料の状態や選別目的によって異なります

寸法図



オプション機器一式

■エアガン一式



型 式	VMG11W-03-03
ノズル径	φ2mm
主 機 器	エアガン、ツインカプラ ホース (5m)

■コンプレッサー



型 式	2.20P-9.5GB
タンク容量	80L
電 源	三相200V・2.2Kw

■エアードライヤー



型 式	SA-5G
処 理 空 気 量	0.51m³/min
電 源	単相100V・190W/210W

■排出口一式



主 機 器	良品口継ぎ 良品ホースφ90 (80cm) 不良品ホースφ60 (60cm)
-------	--

■集塵機一式



型 式	MY-75X
最 大 風 量	13m³/min
最 大 静 圧	1.7kPa
集 塵 容 量	70L
電 源	単相100V・0.75Kw
主 機 器	集塵機、三又分岐管、 分岐管架台、ホースφ100 (3m) ホースφ50 (6m、現地で切断) ホース穴空パネル2種、 ホース取付けジョイント3種

注意 10℃以下の環境でご使用になる場合は、使用前に周囲温度を上げる必要があります。また、圧縮空気が10℃以下でご使用になる場合は、エアードライヤーを使って乾燥した空気を供給する必要があります。湿った空気を供給した場合には、ミストセパレーター、フィルターレギュレーターならびに空気銃が破損する恐れがあります。

●お問い合わせは

静岡製機株式会社

北海道(営) 〒007-0804 札幌市東区東苗穂4条3丁目4番12号 TEL. (011) 781-2234
東北(営) 〒989-6136 宮城県大崎市古川穂波3丁目1番14号 TEL. (0229) 23-7210
新潟(営) 〒950-0923 新潟市中央区姥ヶ山1丁目5番30号 TEL. (025) 287-1110
関東(営) 〒302-0017 茨城県取手市桑原1424-1 TEL. (0297) 73-3530
中部(営) 〒437-0023 静岡県袋井市高尾2620-1 TEL. (0538) 43-2251
北陸(営) 〒920-0365 石川県金沢市神野町東52 TEL. (076) 249-6177
関西(営) 〒661-0032 兵庫県尼崎市武庫之荘東2丁目10番8号 TEL. (06) 6432-7890
中国(営) 〒700-0975 岡山市北区今2丁目8番12号 TEL. (086) 244-4123
九州(営) 〒839-0862 福岡県久留米市野中町1438-1 TEL. (0942) 32-4495
営業本部 〒437-1121 静岡県袋井市諸井1300 TEL. (0538) 23-2822

ホームページアドレス <http://www.shizuoka-seiki.co.jp/>



用紙は再生紙を使用し、インキは大豆油を使ったSOY INKです。
弊社では地球にやさしい印刷物を使います。



安全にお使いいただくために

●ご使用前に、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。

◆この外観・仕様は改良のため予告なく変更することがあります。◆製品の色は、印刷物のため実際の色調とは若干異なります。◆このパンフレットの内容は平成22年7月現在のものです。

SCS000A4 ¥-100702a®

賢い、速い、使いやすい。 カラーセンサー搭載 色彩選別機——登場。

イージー

SCS-16EH



新1 機能 自動調整機能

調整時間はわずか40秒
初心者でもプロ並みの選別が可能

選別前に原料を流すと、装置が原料に合った最適感度と最適流量を計算します。難しい調整が不要になりました。自動選別中は、不良品の混入率に合わせて流量を自動調整しながら運転します。また、自分の好みに合った選別をしたい場合は微調整も簡単にできます。



新2 機能 新型センサー カラーセンサー搭載

青米判定で製品歩留り向上
石・ガラス選別で安全な製品

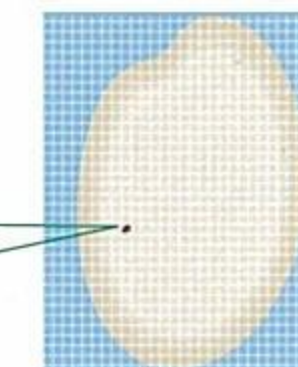
お米の色を判定することができるように、従来不可能であった青米（活青、青未熟粒、青死米）の判定が可能になりました。活青や青未熟粒を良品として選別することができます。また、石、ガラス、プラスチックの選別も可能になりました。



CCDカメラ搭載 斑点粒の選別精度が大幅向上

高精度CCDカメラでは小さな斑点も見逃さず判定できるようになり、カメ虫被害などの着色粒の選別精度が大幅に向上しています。

1粒あたり約1000分割しています。
0.18mm×0.18mmの小さな点も
判定できます。



新3 機能 多機能選別

選別作業時間の大幅短縮
自分好みの選別が可能

ヤケ・シラタ同時選別
従来不可能であったヤケ・シラタの同時選別が可能となりました。別々に行っていた作業が1度で済むようになります。

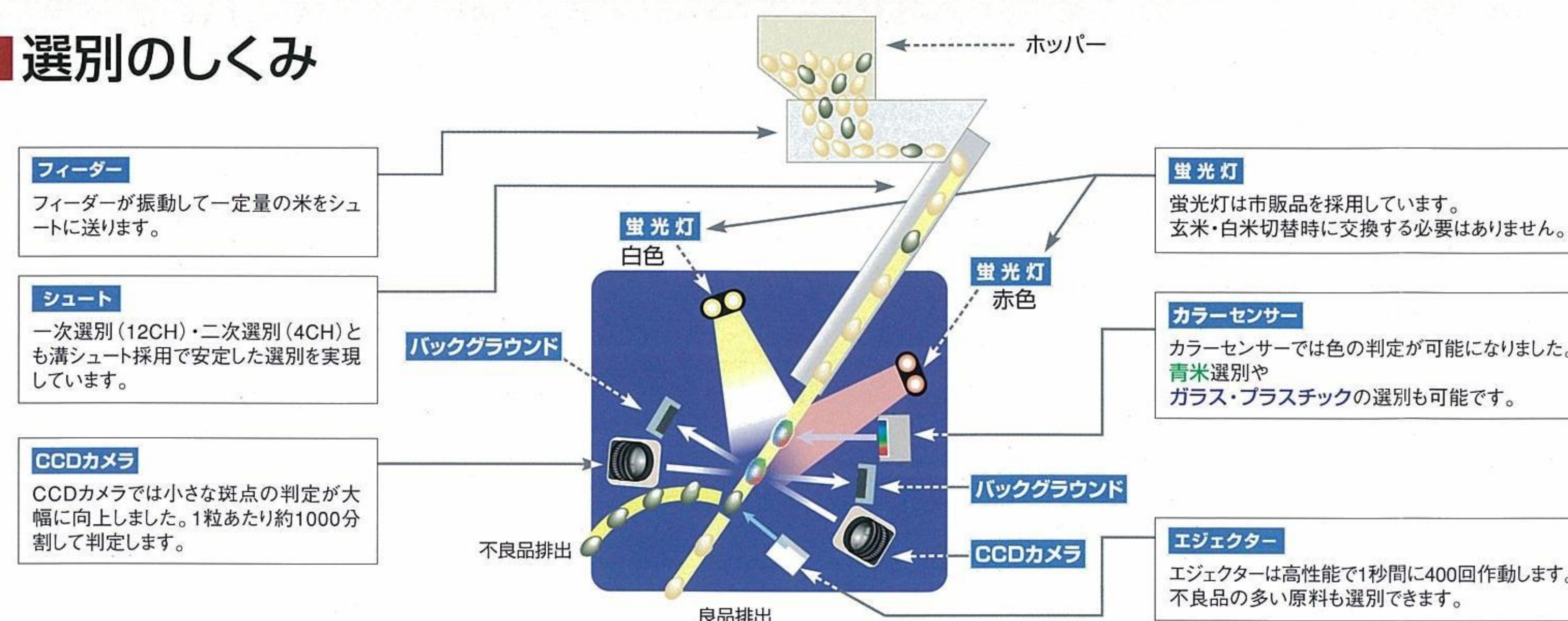
目的に合った選別
選別の組合せが自由で青米を選別する・しないなど目的に合った選別が可能になりました。

良品打ち選別
良品打ち機能も加わり、くず米から良品を選別することができるようになりました。



イージー 特長

選別のしくみ

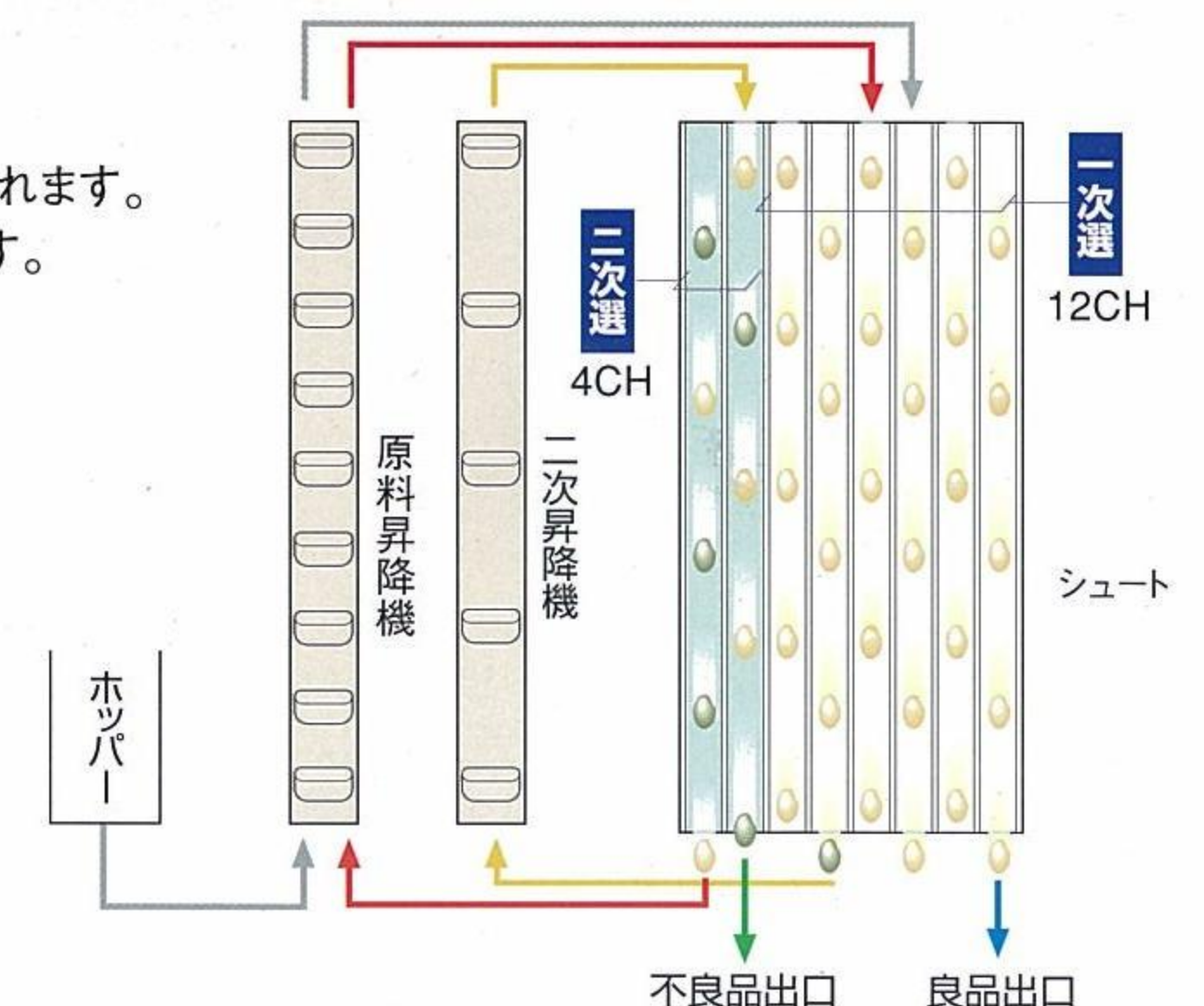


原料戻し機構

二次選の良品は、原料に戻され再選別されます。不良品の選別精度が大幅に向上されます。

お米の流れ
一次選の良品判定米は製品出口へ
一次選の不良品判定米は二次選別へ
二次選の不良品判定米は不良品出口へ
二次選の良品判定米は原料へ 再選別

シュートはオール溝シュートを採用。
1粒ずつ丁寧に選別します。
少量選別にも対応。





機能豊富でハイパフォーマンス オールインワン設計

ホッパー・昇降機一体型

張込ホッパーと昇降機の一体型でこの1台で選別作業が可能です。ホッパーは投入式でお米を簡単にホッパーに張込むことができます。使用しないときは、ホッパーがフタになるので異物の混入を防ぐことができます。

設置が容易

キャスター付で簡単に移動でき、周辺の設備に合った場所に設置できます。米の排出口が高く後工程との接続が容易にできます。

簡単掃除

フルオープン

本体の前面と右側面が開きますので、センサー周辺やシュートの掃除が簡単にできます。いつも最適な状態で運転できます。

シュート脱着可能

工具を使わずワンタッチでシュートが取り外せます。

シュートの溝も簡単に掃除できます。



充実の拡張機能

手動選別モード

調整は自動調整のほかに手動での調整が可能です。感度は60段階、流量は100段階まで調整ができ、お望みの選別が可能です。

自己診断機能

『コンプレッサーのエア不足』など異常メッセージが表示されるので、異常状態で運転することはありません。運転履歴も確認できるので蛍光灯などの消耗品の交換時期の参考になります。

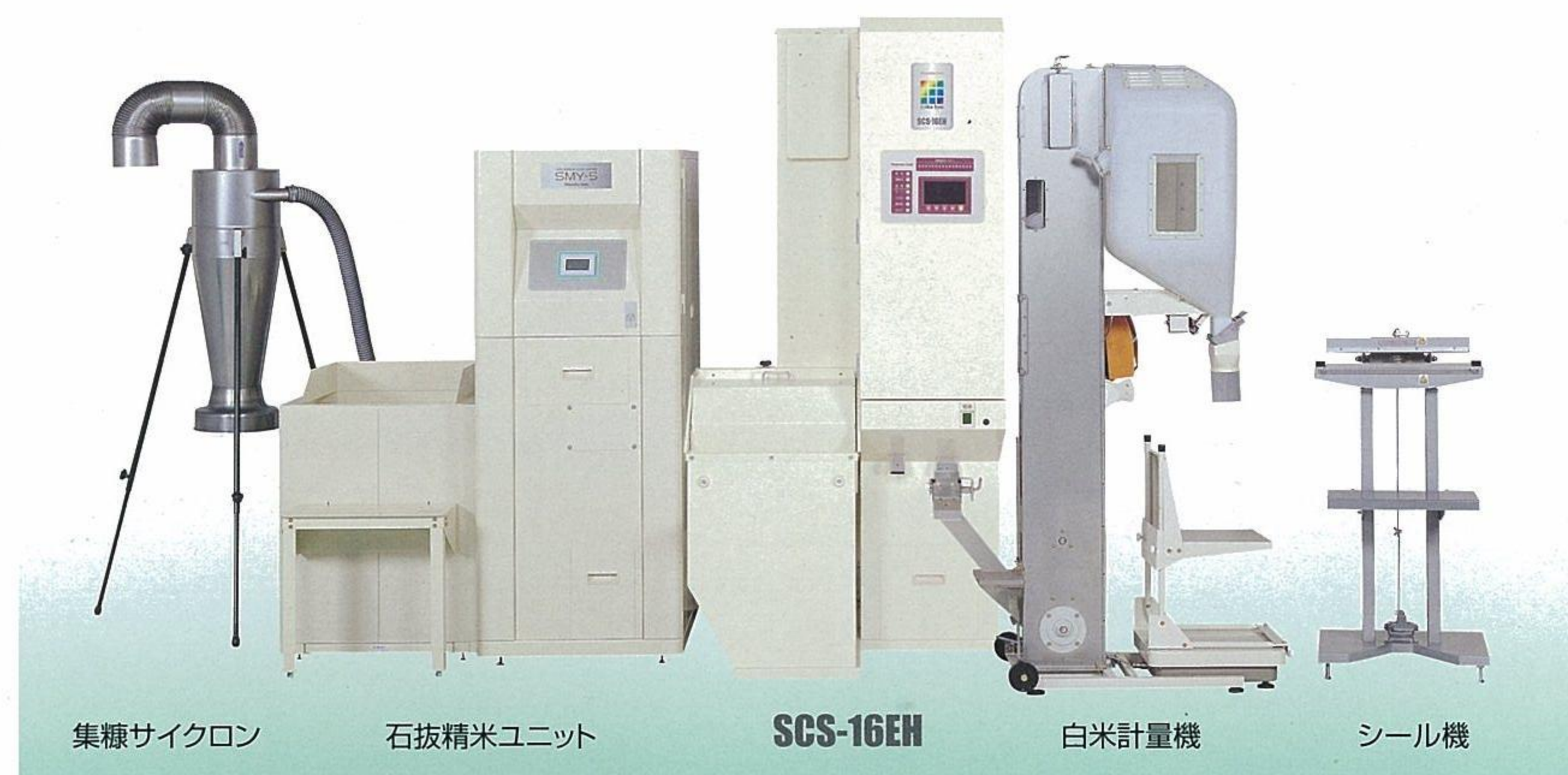
蛍光灯は玄米・白米共通

玄米・白米選別切り替え時に蛍光灯を交換する必要がありません。また、蛍光灯は市販品を採用しています。

フルオート色彩選別機

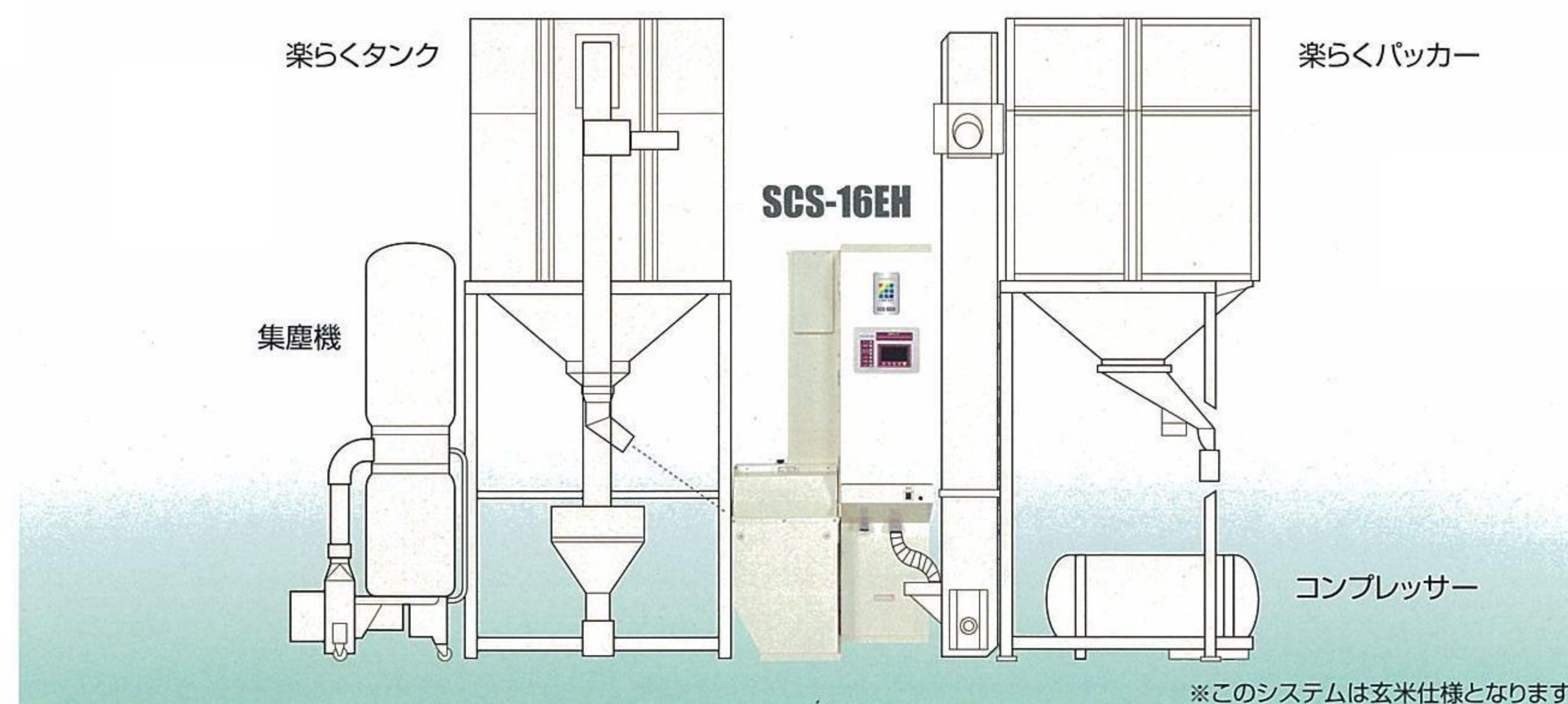
施設機器組合せ

米プランミニ「ミニ精米プラント」SMPM-5EH



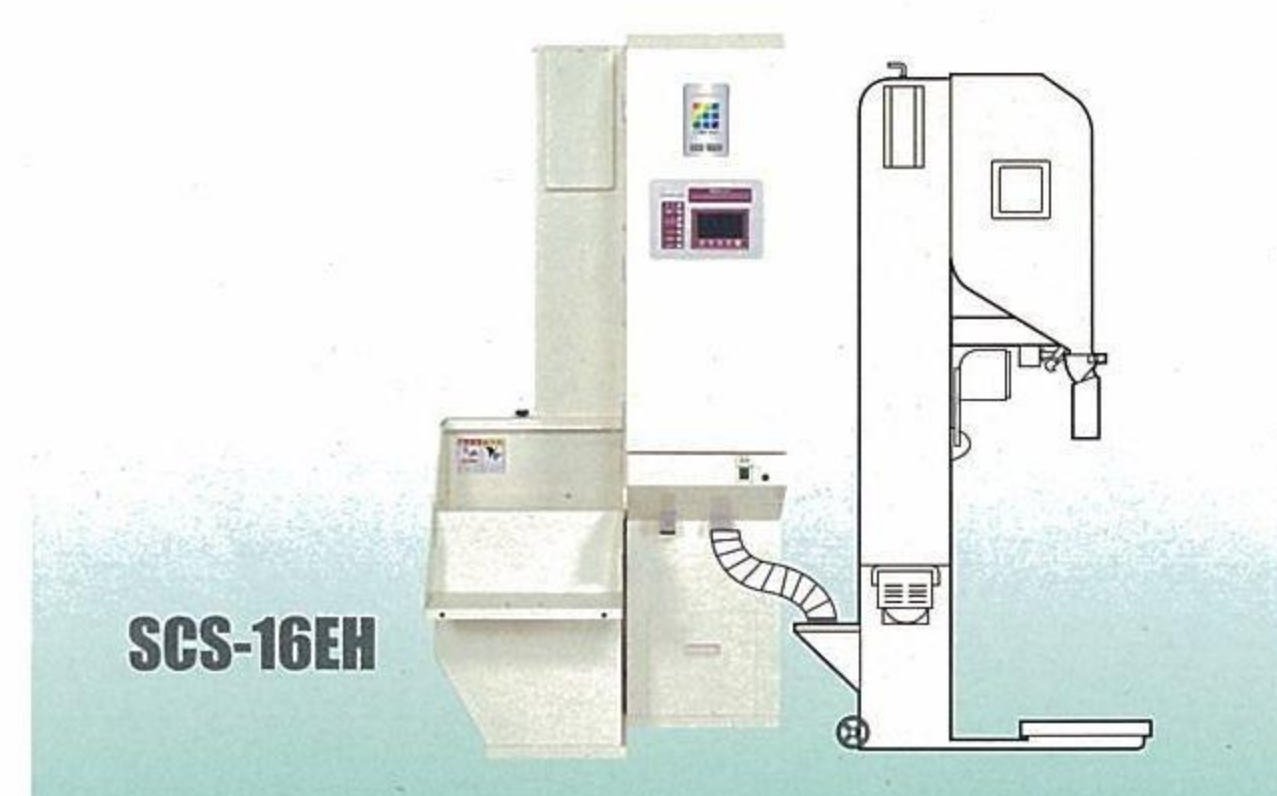
■タンク+色彩選別機+計量機

ST20 + SCS16EH + STS206



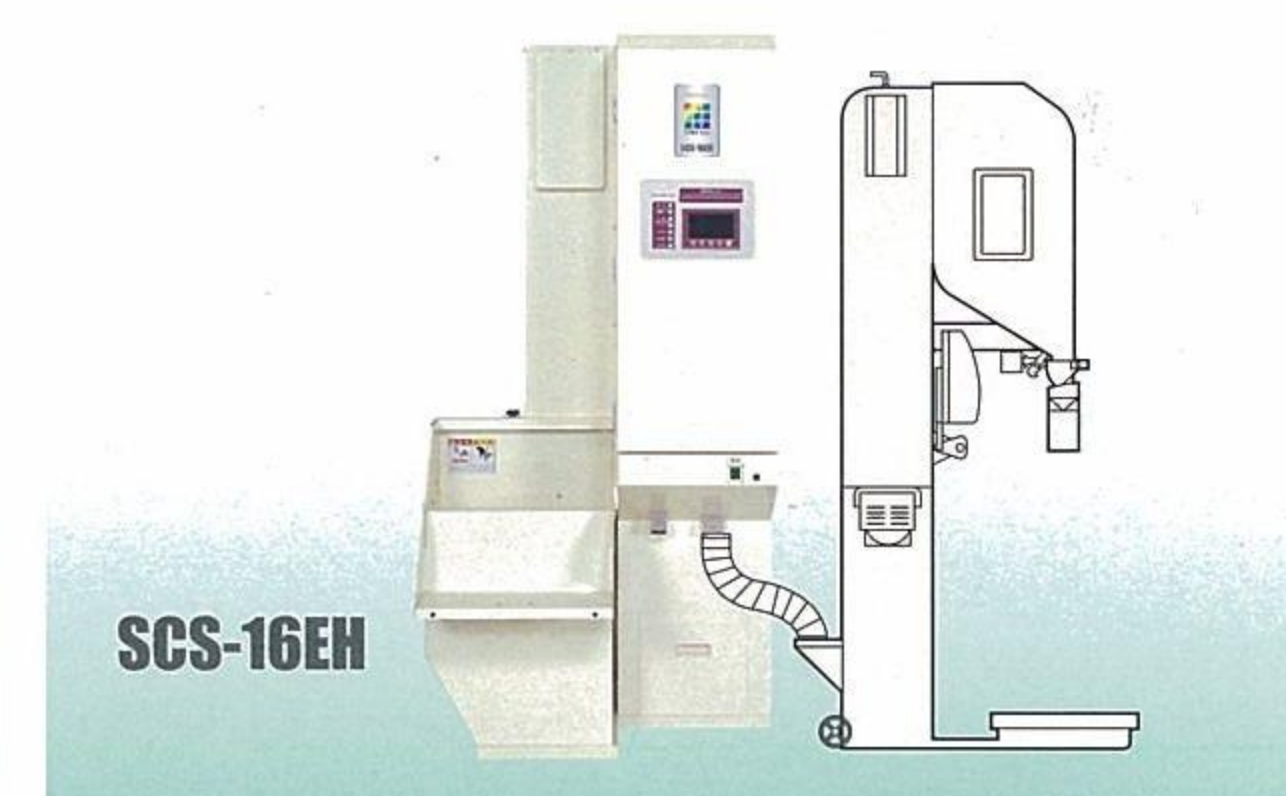
■色彩選別機+玄米計量機

SCS-16EH + LSI-60N



■色彩選別機+白米計量機

SCS-16EH + HS4-1800

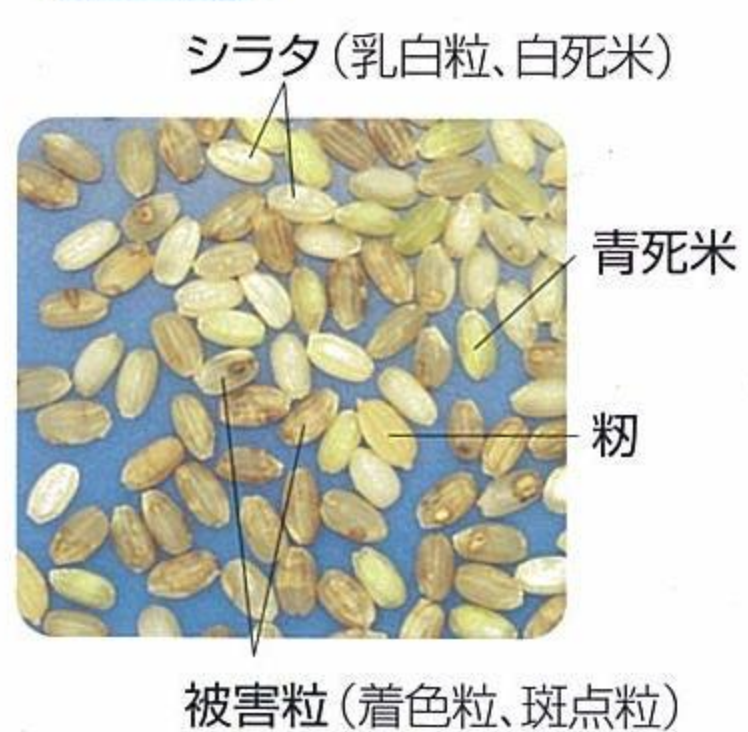


■選別の見本

良品



不良品



●異物選別

小麦・草の実なども選別も可能です

